

# ALPHA 1300

## « VENTILATO »

PLATRE A MOULER

### - DOMAINE D'UTILISATION.

Plâtre à mouler permettant

- la préfabrication d'éléments préfabriqués en staff,
- la fabrication de moules destinés au coulage de barbotines d'argile,
- et la mise en articulateurs dans la prothèse dentaire.

### - MODE D'EMPLOI.

- Saupoudrer ALPHA 1300 dans de l'eau propre jusqu'à saturation (environ 1,3 Kg de plâtre par litre d'eau).
- Laisser reposer 15 secondes.
- Mélanger afin d'obtenir une pâte onctueuse et homogène.

### - TEMPS D'EMPLOI.

- Temps d'utilisation après mélange : Environ 6 minutes.

### AVANTAGES.

Produit à temps de prise normal.

Produit blanc.

Bonne absorption de l'eau des barbotines.

Résistances correctes.

### CONDITIONNEMENT.

- . Sacs à valve de 25 Kg, avec 2 plis papier.



## **- CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.**

### **GRANULOMETRIE :**

Refus à 200 microns : < 0,5 %  
Diamètre médian : 16 à 17  $\mu$

**DENSITE APPARENTE :** 0,700

### **TAUX DE GACHAGE :**

Eau / Plâtre : 75 %

Plâtre / Eau : 130 %

**DEBUT DE PRISE COUTEAU :** 14 mn

**FIN DE PRISE :** 28 mn

### **RESISTANCES MECANQUES :**

Résistance à la traction : > 10 bar

Résistance à la flexion : 40 bar

Résistance à la compression : 135 bar

## **- NORME.**

ALPHA 1300 correspond à la norme NF B 12-302.

## **- RECOMMANDATIONS.**

Nettoyer correctement le récipient de gâchage après chaque utilisation. Les particules de plâtre pris peuvent en effet accélérer les temps de prise du prochain mélange.

Ne pas ajouter de produits chimiques. Seule l'utilisation de colorants minéraux peut être envisagée.

On peut augmenter la fluidité en gâchant avec un peu plus d'eau, mais ne pas dépasser 1000 g. d'eau pour 1 Kg de plâtre, et ne pas rajouter d'eau pendant la prise.

## **- NOTA.**

Il existe une version plus fine de ce produit. Nous consulter.

## **- DELAI DE CONSERVATION.**

6 mois à l'abri de l'humidité.

Soucieux de répondre toujours mieux aux besoins de notre clientèle, nous nous réservons la possibilité de modifier certaines caractéristiques de nos produits en fonction des évolutions technologiques.

04/25.

