

ALPHA 1500

PLATRE DE MOULAGE POUR L'INDUSTRIE CERAMIQUE ET LE STAFF.

- DOMAINE D'UTILISATION.

Produit spécialement conçu pour l'industrie céramique et le staff :

- Coulage de barbotines,
- Préfabrication et traînage en staff.

- PROPORTIONS DE MELANGE.

Eau : 670 g. pour 1 Kg de poudre.

Soit 1,5 Kg de plâtre par litre d'eau.

- MISE EN OEUVRE.

- Saupoudrer ALPHA 1500 dans de l'eau propre, en respectant le taux de gâchage ci-dessus.

- Laisser reposer 15 secondes.
- Mélanger 30 secondes manuellement ou mécaniquement.
- Temps d'utilisation : 8 minutes en moulage, 15 mn en traînage.

TEINTES.

Blanc.

AVANTAGES.

- "Temps d'ouverture" allongé.
- Bonne reproduction par coulage des reliefs.
- Obtention de résistances mécaniques correctes.

CONDITIONNEMENT.

. Sacs de 25 Kg hautes performances de 3 plis (2 feuilles de papier + une feuille polyéthylène).



- CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.

GRANULOMETRIE :

Refus à 100 microns : < 0,2 %

DENSITE APPARENTE : 0,700

TAUX DE GACHAGE :

Eau / Plâtre : 67 %

Plâtre / Eau : 150 %

DEBUT DE PRISE COUTEAU : 12 mn

FIN DE PRISE : 25 mn

RESISTANCES MECANIQUES :

Résistance à la traction : > 10 bar

Résistance à la flexion : 55 bar

Résistance à la compression : 160 bar

- NORME.

ALPHA 1500 correspond à la norme NF B 12-302.

- RECOMMANDATIONS.

Nettoyer correctement le récipient de gâchage après chaque utilisation. Les particules de plâtre pris peuvent en effet accélérer les temps de prise du prochain mélange.

Ne pas ajouter de produits chimiques.

On peut augmenter la fluidité en gâchant avec un peu plus d'eau, mais ne pas utiliser plus de 850 g. d'eau pour 1 Kg de plâtre ou moins de 1200 g de plâtre par litre d'eau, et ne pas rajouter d'eau pendant la prise.

- DELAI DE CONSERVATION.

ALPHA 1500 doit être conservé à l'abri de l'humidité.

La durée maximale d'utilisation ne devrait pas excéder 6 mois après la date de fabrication.

Soucieux de répondre toujours mieux aux besoins de notre clientèle, nous nous réservons la possibilité de modifier certaines caractéristiques de nos produits en fonction des évolutions technologiques.

04/25.

