

ALPHA 2300

PLATRE DE MOULAGE POUR L'INDUSTRIE STATUAIRE.

- DOMAINE D'UTILISATION.

Produit blanc spécialement conçu pour l'industrie statuaire :

- Moulages semi-durs,
- Maquettes,
- Statuettes, et ornement.

- PROPORTIONS DE MELANGE.

Eau : 450 g. pour 1 Kg de poudre.

Soit 2,3 Kg de plâtre par litre d'eau.

- MISE EN OEUVRE.

- Saupoudrer ALPHA 2300 dans de l'eau propre, en respectant le taux de gâchage ci-dessus.

- Mélanger 30 secondes manuellement ou mécaniquement.
- Temps d'utilisation : 8 minutes après introduction du plâtre.

TEINTES.

Très blanc.

AVANTAGES.

- Le gâchage sous vide est recommandé, mais pas nécessaire.
- Très bonne reproduction par coulage des reliefs.
- Obtention de bonnes résistances mécaniques.

CONDITIONNEMENT.

. Sacs de 25 Kg hautes performances de 3 plis (2 feuilles de papier + une feuille polyéthylène).



- CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.

GRANULOMETRIE :	
Refus à 100 microns :	< 0,2 %
DENSITE APPARENTE :	0,880
TAUX DE GACHAGE :	
Eau / Plâtre :	44 %
Plâtre / Eau :	230 %
TEMPS D'UTILISATION :	8 mn
TEMPS DE PRISE :	15 mn
EXPANSION DE PRISE :	< 0,15 %
RESISTANCES MECANQUES :	
Résistance à la flexion (sec) :	90 bar
Résistance à la compression (sec) :	290 bar
Dureté Brinel (sec) :	900 bar
POROSITE :	25 cm³ / 100 g
DENSITE DU PRODUIT MOULE SEC :	1,48

- RECOMMANDATIONS.

Nettoyer correctement le récipient de gâchage après chaque utilisation. Les particules de plâtre pris peuvent en effet accélérer les temps de prise du prochain mélange.

Ne pas ajouter de produits chimiques.

On peut augmenter la fluidité en gâchant avec un peu plus d'eau, mais ne pas utiliser plus de 550 g. d'eau pour 1 Kg de plâtre ou moins de 1800 g de plâtre par litre d'eau, et ne pas rajouter d'eau pendant la prise.

- DELAI DE CONSERVATION.

ALPHA 2300 doit être conservé à l'abri de l'humidité.

La durée maximale d'utilisation ne devrait pas excéder 6 mois après la date de fabrication.

Soucieux de répondre toujours mieux aux besoins de notre clientèle, nous nous réservons la possibilité de modifier certaines caractéristiques de nos produits en fonction des évolutions technologiques.

04/25.

