

# ALPHA 2200 BRIC

PLATRE DE MOULAGE POUR LA FABRICATION DE SANTONS PLATRE.

## **- DOMAINE D'UTILISATION.**

Produit spécialement conçu pour la fabrication de santons en plâtre, ainsi que de tous objets moulés dont la couleur doit approcher celle de la terre cuite.

## **- PROPORTIONS DE MELANGE.**

Eau : 450 à 500 g. pour 1 Kg de poudre.  
Soit 2 à 2,2 Kg de plâtre par litre d'eau.

## **- MISE EN OEUVRE.**

- Saupoudrer ALPHA 2200 BRIC dans de l'eau propre, en respectant le taux de gâchage ci-dessus.
- Mélanger 30 secondes manuellement ou mécaniquement.
- Temps d'utilisation : 7 minutes après introduction du plâtre.

## **TEINTES.**

Comme son nom l'indique, le moulage, une fois sec, a la couleur "BRIQUE ROUGE" ou "TERRE CUITE".

## **AVANTAGES.**

- Le gâchage sous vide est recommandé, mais pas nécessaire.
- Très bonne reproduction par coulage des reliefs.
- Obtention de bonnes résistances mécaniques, pour une densité voisine de celle de la terre cuite.

## **CONDITIONNEMENT.**

. Sacs de 25 Kg hautes performances de 3 plis (2 feuilles de papier + une feuille polyéthylène).



## **- CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.**

|                                       |                            |
|---------------------------------------|----------------------------|
| <b>GRANULOMETRIE :</b>                |                            |
| Refus à 100 microns :                 | < 0,2 %                    |
| <b>DENSITE APPARENTE :</b>            | 0,850                      |
| <b>TAUX DE GACHAGE :</b>              |                            |
| Eau / Plâtre :                        | 45 %                       |
| Plâtre / Eau :                        | 220 %                      |
| <b>TEMPS D'UTILISATION :</b>          | 6 mn                       |
| <b>DEBUT DE PRISE COUTEAU :</b>       | 10 mn                      |
| <b>FIN DE PRISE :</b>                 | 20 mn                      |
| <b>RESISTANCES MECANQUES :</b>        |                            |
| Résistance à la flexion (sec) :       | 65 bar                     |
| Résistance à la compression (sec) :   | 190 bar                    |
| <b>POROSITE :</b>                     | 26 cm <sup>3</sup> / 100 g |
| <b>DENSITE DU PRODUIT MOULE SEC :</b> | 1,450                      |

## **- RECOMMANDATIONS.**

Nettoyer correctement le récipient de gâchage après chaque utilisation. Les particules de plâtre pris peuvent en effet accélérer les temps de prise du prochain mélange.

Ne pas rajouter d'eau pendant la prise.

Ne pas ajouter de produits chimiques. Seule l'utilisation de colorants minéraux peut être envisagée.

## **- DELAI DE CONSERVATION.**

ALPHA 2200 BRIC doit être conservé à l'abri de l'humidité.

La durée maximale d'utilisation ne devrait pas excéder 6 mois après la date de fabrication.

Soucieux de répondre toujours mieux aux besoins de notre clientèle, nous nous réservons la possibilité de modifier certaines caractéristiques de nos produits en fonction des évolutions technologiques.

04/25.

