

# ALPHA PUR CLASSE 2

PLATRE DENTAIRE DE CLASSE II

## **- DOMAINE D'UTILISATION.**

Plâtre pour socles et mise en articulateur.  
Travaux courants et mise en moufle.

## **- PROPORTIONS DE MELANGE.**

Eau : 35 à 40 ml environ pour 100 g. de poudre.

## **- MISE EN OEUVRE.**

- Saupoudrer ALPHA PUR CLASSE 2 dans de l'eau propre, à la température du local en respectant le taux de gâchage ci-dessus.
- Mélanger 30 secondes manuellement ou mécaniquement.
- Temps d'utilisation : 3 mn après gâchage.

## **- TEINTES.**

- Blanc uniquement.

## **- AVANTAGES.**

ALPHA PUR CLASSE 2 est un produit très fin permettant :  
un gâchage agréable  
une utilisation aisée  
Il est, en outre, extrêmement blanc.

## **CONDITIONNEMENT.**

. Sacs de 25 Kg de 2 plis.



## **- CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.**

<b>GRANULOMETRIE :</b>	
<b>Passant à 100 microns :</b>	<b>&gt; 99,8 %</b>
<b>DENSITE APPARENTE :</b>	<b>0,800</b>
<b>TAUX DE GACHAGE :</b>	
<b>Eau / Poudre :</b>	<b>40 %</b>
<b>TEMPS D'UTILISATION :</b>	<b>3 mn</b>
<b>TEMPS DE PRISE :</b>	<b>10 mn</b>
<b>EXPANSION DE PRISE :</b>	<b>&lt; 0,2 %</b>
<b>RESISTANCES MECANQUES :</b>	
<b>Résistance à la flexion (humide) :</b>	<b>50 bar</b>
<b>Résistance à la compression (humide) :</b>	<b>180 bar</b>
<b>Résistance à la compression (sec) :</b>	<b>350 bar</b>
<b>Dureté Brinel (humide) :</b>	<b>400 bar</b>
<b>Dureté Brinel (sec) :</b>	<b>1000 bar</b>

## **- RECOMMANDATIONS.**

Nettoyer correctement le récipient de gâchage après chaque utilisation. Les particules de plâtre pris peuvent en effet accélérer les temps de prise du prochain mélange.

Ne pas rajouter d'eau pendant la prise.

Ne pas ajouter de produits chimiques.

## **- DELAI DE CONSERVATION.**

ALPHA PUR CLASSE 2 doit être conservé à l'abri de l'humidité.

La durée maximale d'utilisation ne devrait pas excéder 6 mois après la date de fabrication.

Soucieux de répondre toujours mieux aux besoins de notre clientèle, nous nous réservons la possibilité de modifier certaines caractéristiques de nos produits en fonction des évolutions technologiques.

04/25

